

# Pasta Zinco-Enólica

## Indication, Use and Application of the Product

Indicated for impressions in areas without retention, especially mucosa, as for example, impression in patients without teeth.

## Specifications and technical characteristics of the product

The Zinc-enolic Paste Technew presents the following characteristics: high fluidity, small quantity of eugenol, orange flavor, low contraction during set and excellent flow. This way, the benefits of a precision impression are obtained, without tissue compression, which is ideal for patients without teeth.

The Zinc-enolic Paste Technew is an impression material obtained from the reaction of 2 pastes: the first one based on zinc oxide and the second based on Eugenol. This reaction produces the formation of zinc eugenolate, which gives the product its final characteristics, ideal for its intended use (impression material).

It is indicated for functional impressions on mouths without teeth, achieving exactness in minimum details and excellent dimensional stability. In impressions for total prosthesis, it is the election material.

Its formulation with a small amount of eugenol (less than 7%) makes it less irritant to the oral tissues. Its smooth and soft consistency allows copying the smallest details without dislocating or compressing the mucosa, allowing best adjustment of prosthesis.

## Valid date

3 years

## Use instructions

### Impression:

Dispense equal lengths of the two pastes over a glass plate or a mixture pad. That corresponds, in weight, to two parts of base paste and one part of accelerator paste.

Mix the two pastes until a uniform color of mixture is obtained. It takes around 1 minute.

Put the mixture inside a prepared individual tray, which must be dry.

With a gentle pressure, put the tray inside the mouth. Register the muscular insertions for about 30 to 45 seconds after inserting the tray inside the mouth.

Obs.: The oral tissue must be clean and salivation controlled. Lubricate the lips and adjacent areas in order not to allow the mixture to stick to them.

Keep a gentle pressure until the mixture sets (around minutes after starting mixing), and then remove the impression.

## Work time: 1 minute

Set time: 3 minutes

## Dropping the stone:

Wash the impression obtained with cool water to remove oral fluids. Take away the excess water by agitating or using an air spray.

Mix the stone and pour it over the impression with a short vibration. It is not necessary to use a separating medium.

After the final set of the stone, immerse the set in water enough warmed to allow the impression to be free from the retentions. Do not let water boil.



# Pasta Zinco-Enólica

Material para impressão, à base de óxido de zinco e eugenol  
Material para impresión, baseado en óxido de zinc y eugenol  
Zinquenolic impression material



Technew Comércio e Indústria Ltda

CNPJ.: 31.258.478/0002-20

Rua Guarani, 37 – Quintino - Rio de Janeiro – RJ – CEP: 21380-230

Indústria Brasileira

Resp.Tec: Claudia B. R. Vidigal - CRO-RJ:24678

Registro ANVISA nº: 80015520029



# Pasta Zinco-Enólica

Indicação, Finalidade, Uso e Aplicação do Produto

Indicado para moldagens em áreas sem retenção, principalmente mucosas, como, por exemplo, em moldagens de pacientes desdentados

Especificações e características técnicas do produto.

A Pasta Zinco-enólica Technew apresenta as seguintes características: alta fluidez, pequena quantidade de eugenol, sabor laranja, baixa contração durante a presa e ótimo escoamento. Desta forma, se obtém os benefícios de uma moldagem de precisão, sem a compressão de tecidos, o que é ideal para pacientes desdentados.

A Pasta Zinco-enólica Technew é um material de moldagem obtido da reação de 2 pastas: a primeira a base de óxido de zinco e a segunda a base de eugenol. Esta reação origina a formação de eugenolato de zinco, que dá ao produto as características finais próprias para o uso ao qual ele se destina (material de impressão).

É indicada para a moldagem funcional de bocas desdentadas, que proporciona exatidão nos mínimos detalhes e excelente estabilidade dimensional. Nas moldagens para prótese total é o material de eleição.

Sua formulação com pequena quantidade de eugenol (menos de 7%), a torna menos irritante aos tecidos bucais. Sua consistência fina e lisa permite copiar os menores detalhes sem deslocar ou comprimir a mucosa, propiciando o melhor ajuste das próteses.

Validade

3 anos

Modo de Usar

Impressão:

Dispensar comprimentos iguais das duas pastas sobre uma placa de vidro ou bloco de mistura. Isto corresponde, em peso, a duas partes de pasta base para uma parte de pasta aceleradora.

Juntar as duas pastas e spatular até obter uma mistura de cor uniforme. Esta operação leva em torno de 1 minuto.

Espalhar a mistura no interior de uma moldeira individual preparada, que deverá estar seca.

Com pressão delicada, assentar a moldeira na boca. Registrar as inserções musculares durante o período de 30 a 45 segundos após a inserção da moldeira na boca.

Obs.: Os tecidos bucais deverão estar limpos e a salivação controlada. Lubrificar os lábios e áreas adjacentes para que a mistura não adira nestas regiões.

Mantener uma ligeira pressão até que a mistura tome presa (aproximadamente 3 minutos após o início da spatulação), removendo então a moldagem.

Tempo de trabalho: 1 minuto

Tempo de presa: 3 minutos

Vazamento do gesso:

Lavar a moldagem obtida com água fria corrente para remover os fluidos bucais. Eliminar o excesso de água da superfície da moldagem agitando ou com o uso de um spray de ar.

Espatular o gesso e espalhá-lo sobre a moldagem com pequena vibração. Não é necessário usar qualquer meio separador.

Depois da presa final do gesso, mergulhar o conjunto em água suficientemente aquecida para permitir que a moldagem solte-se das retenções. Não deixar que a água entre em ebulição.

Advertência, cuidados especiais

A Pasta Zinco-enólica Technew contém eugenol, que pode irritar a pele, a mucosa bucal ou os olhos em pessoas



# Pasta Zinco-Enólica

Indicación, Finalidad, Uso e Aplicación del producto

Indicado para impresiones en áreas sin retención, principalmente mucosas, como, por ejemplo, en impresiones de pacientes desdentados

Especificaciones e características técnicas del producto

La Pasta Zinco-enólica Technew presenta las siguientes características: alta fluidez, pequeña cantidad de eugenol, sabor naranja, baja contracción durante la presa y excelente escoamento. Desta forma, se obtienen los beneficios de una impresión de precisión, sin la compresión de los tejidos, lo que es ideal para pacientes desdentados.

La Pasta Zinco-enólica Technew es un material de impresión obtenido a partir de la reacción de 2 pastas: la primera a base de óxido de zinc y la segunda a base de eugenol. Esta reacción origina la formación de eugenolato de zinc, que d.C. a el producto las características finales propias para el uso a que el se destina (material de impresión).

Es indicada para la moldaje funcional de bocas desdentadas, que proporciona exactitud en los mínimos detalles y excelente estabilidad dimensional. En las moldajes para prótesis totales es el material de elección

Su formulación con pequeña cantidad de eugenol (menos de 7%), la torna menos irritante a los tejidos bucales. Su consistencia fina e lisa permite copiar los menores detalles sin dislocar o comprimir la mucosa, propiciando un mejor ajuste de las prótesis.

Validez

3 años

Modo de Usar

Impresión:

Dispensar larguras iguales de las dos pastas sobre una placa de vidrio o bloque de mezcla. Esto corresponde, en peso, a dos partes de pasta base para una parte de pasta aceleradora.

Juntar las dos pastas y mezclar hasta obtener una mezcla de color uniforme. Esta operación lleva en torno de 1 minuto.

Espalhar la mezcla en el interior de una cubeta individual preparada, que deberá estar seca.

Con presión delicada, asentar la cubeta en la boca. Registrar las inserciones musculares durante el período de 30 a 45 segundos después de la inserción de la moldeira en la boca.

Obs.: Los tejidos bucales deberán estar limpios y la salivación controlada. Lubricar los labios y áreas adyacentes para que la mezcla no se adhiera en estas regiones.

Mantener una ligera presión hasta que la mezcla tome fraguado (aproximadamente 3 minutos después del inicio de la mezcla), removiendo entonces la impresión.

Tiempo de mezcla: 1 minuto

Tiempo de fraguado: 3 minutos

Vazamento del yeso:

Lavar la impresión obtenida con agua fría corriente para remover los fluidos bucales. Eliminar el exceso de agua de la superficie de la impresión agitando o con el uso de un spray de aire.

Espatular el yeso y espálcilo sobre la impresión con pequeña vibración. No es necesario usar cualquier medio separador.

Después de la presa final del yeso, inmergir el conjunto en agua suficientemente calentada para permitir que la impresión se solte de las retenciones. No dejar que la agua empiece a hervir.

